

KWALITEITSBEPALINGEN BAER SANDWICH PANELEN

Diktetoleranties

De diktetolerantie volgt uit de optelling van de diktetolerantie van de individuele materialen.

De volgende diktetoleranties zijn hierbij van toepassing:

Aluminium	± 0,6 mm
Polyesterplaat	+ 0,4 / - 0,2 mm
PU-schuim	± 0,2 mm
XPS-schuim	± 0,2 mm
Multiplex	+ 0,5 / - 0,6 mm

Lengtetoleranties

Paneellengte	Van 0 tot 4000 mm	± 4 mm
	Van 4000 tot 8000 mm	± 5 mm
	Van 8000 tot 15000 mm	± 6 mm
Paneelbreedte		± 4 mm
Hoektoleranties		± 2 graden

(Alle waarden gemeten bij 20 graden Celsius)

Optische toleranties

- Zichtlijnen in dekplaat. Deze worden veroorzaakt door krimp van de lijmverbinding en de diktetoleranties van de diverse inlagen. Tolerantie: zichtlijn over totale breedte van paneel per 0,6 / 1,2 meter
- Aftekeningen van inlagen.
- Een oneffen oppervlak (wolkerigheid) van de polyester plaat.
- Kleine verdiepingen in paneel (zogenaamde deukjes.) Tolerantie: 1 stuks per 2m² paneel.
- In een polyester dekplaat kunnen 'pinholes' voorkomen. Voor het spuiten moet het oppervlak worden gecontroleerd, waarna de eventuele 'pinholes' geplamuurd moeten worden. Baer vergoed niet de kosten die hierdoor ontstaan.

Opslag

De panelen moeten in een droge omgeving, vlak en volledig ondersteund worden opgeslagen.



Temperatuurbestendigheid

Lijm	- 30 / + 90 graden Celsius
PU-schuim	- 80 / + 100 graden Celsius
PU320	- 200 / + 120 graden Celsius
XPS-schuim	- 50 / + 75 graden Celsius
Honingraat	- 30 / + 80 graden Celsius
BaerCore	- 40 / + 150 graden Celsius
BaerWood	- 50 / + 100 graden Celsius
Multiplex	+ 90 graden Celsius
Polyester	- 30 / + 80 graden Celsius (lange duur) - 50 / + 130 graden Celsius (korte duur)
Aluminium	+ 60 graden Celsius (coating) + 140 graden Celsius (basismateriaal)

Temperatuurbelasting

De eigenschappen van sandwich panelen en de individueel toegepaste materialen veranderen bij de diverse temperatuurbelastingen. Met name donker gekleurde oppervlakten kunnen een overschrijding van de maximale temperatuurbelasting van de toegepaste materialen tot gevolg hebben.

De overschrijding van de glasovergangstemperatuur (ca. 65 graden Celsius) van alle kunststof materialen leidt tot verandering van de geometrie en de mechanische eigenschappen. Dit kan leiden tot o.a. kromtrekken en aftekeningen van de onderliggende inlagen. Bij hoge temperatuur ontstaat tevens een optische verandering van het oppervlak.